



SUPERCAP[®]
The Next Generation Slab™

GUIDE DE PRÉPARATION DE SUPPORTS ET D'APPLICATION D'APPRÊTS LATICRETE SUPERCAP – TDS – 230S

La préparation du support représente le facteur le plus important d'une pose réussie de LATICRETE SUPERCAP. Étant donné qu'il n'est pas possible de couvrir toutes les conditions possibles de chaque projet, ce guide traitera de la préparation de supports pour quelques-unes des conditions les plus communes que l'on retrouve dans la plupart des projets.

L'applicateur du LATICRETE SUPERCAP est responsable de faire en sorte que le support soit préparé et apprêté correctement avant la pose de LATICRETE SUPERCAP. Toute condition problématique découverte avant ou lors de la préparation et de la pose doit être signalée immédiatement à l'attention du directeur des travaux ou de l'entrepreneur général du projet afin de remédier à la situation et de rendre conformes les surfaces en question. Les spécifications du projet doivent être consultées pour toute préparation spéciale du support ou condition particulière pouvant survenir.

Avant l'application de LATICRETE SUPERCAP, une enveloppe permanente ou temporaire doit être installée autour du bâtiment afin d'établir une température ambiante adéquate, ainsi qu'une protection contre les intempéries et la lumière directe du soleil. LATICRETE SUPERCAP, LLC recommande que des échantillons des dalles en béton existantes soient analysés par un laboratoire indépendant pour y déceler toute trace de contaminants, de composants nuisibles ayant un effet anti-adhérent et pour vérifier leur stabilité de volume structurelle.

I. TYPES DE SUPPORT/EXIGENCES GÉNÉRALES

L'applicateur du LATICRETE SUPERCAP doit vérifier que la flexion des planchers de béton sous toutes charges mobiles, permanentes et d'impact ne dépasse pas les normes industrielles du type de revêtements de finition à poser. Toutes les dalles en béton doivent être structurellement solides, présenter un profil de surface en béton (CSP, Concrete Surface profile) « ICRI » minimal de 3 et être nettoyées au moyen d'un aspirateur. Consulter la directive ICRI n° 03732 pour obtenir plus de renseignements détaillés concernant le profil CSP. Il n'est pas recommandé d'utiliser des abats-poussière, car ils peuvent contenir de l'huile qui aura un effet anti-adhérent. Il n'est pas recommandé d'utiliser des produits chimiques pour retirer les contaminants. De plus, les dalles doivent facilement absorber de l'eau, être propres, exemptes d'huile, de cire, de graisse, de scellement, de produits de cure, d'asphalte, de peinture, d'agents de déglacage, de poussière, de saleté, de débris et de tout autre contaminant qui aura un effet anti-adhérent.

Nouveau béton : Les nouvelles dalles en béton peuvent être talochées (pas lissées à la truelle) à FF de 15. Un temps minimum d'attente de 28 jours est nécessaire pour assurer une bonne prise avant de poser LATICRETE SUPERCAP. Dans certains cas, il est acceptable d'appliquer LATICRETE SUPERCAP avant 28 jours. Pour obtenir de plus amples renseignements concernant ces applications spéciales, consulter le service technique de LATICRETE SUPERCAP. Le temps de prise et/ou de séchage du béton varie en fonction des conditions atmosphériques. Pour de plus amples renseignements, voir la

LATICRETE SUPERCAP, LLC

norme ACI 302.2R-06, « Guide for Concrete Slabs that Receive Moisture Sensitive Flooring », ainsi que la norme ASTM F710, « Standard Practice for Preparing Concrete Floors to Receive Resilient Flooring ». Il n'est pas recommandé d'utiliser des produits de cure sur les nouvelles dalles en béton. Si un produit de cure est utilisé sur du nouveau béton, le produit de cure (notamment les produits de cure « autodissipant ») doit être enlevé au moyen de décapage par grenailage, de scarification ou d'autres moyens mécaniques pour obtenir un profil CSP minimal de 3 selon la directive ICRI n° 03732. Ensuite, nettoyer le béton à l'aide d'un aspirateur.

Les nouvelles dalles en béton qui ont été travaillées à la talocheuse-lisseuse, polies ou rendues lisses à l'aide d'une truelle doivent être décapées par grenailage, scarifiées ou préparées avec d'autres moyens mécaniques à un profil CSP minimal de 3, puis nettoyées à l'aspirateur.

Béton contaminé : Tous les contaminants pouvant avoir un effet anti-adhésif doivent être enlevés jusqu'à l'obtention d'un béton nu, absorbant et structurellement solide en le décapant par grenailage, en le sacrifiant ou en utilisant d'autres moyens mécaniques à un profil CSP minimal de 3. Ensuite, nettoyer le béton à l'aide d'un aspirateur. Il n'est pas recommandé d'utiliser des abats-poussière, car ils peuvent contenir de l'huile qui aura un effet anti-adhérent. Il n'est pas recommandé d'utiliser des produits chimiques pour retirer les contaminants. Il est recommandé de consulter un laboratoire indépendant afin de déterminer l'importance de la contamination. Dans certains cas, des méthodes mécaniques plus agressives ou une combinaison de méthodes doivent être utilisées pour remédier à une contamination importante. Le retrait de contaminants doit toujours être suivi d'un test de résistance d'adhésion, conformément à la norme ASTM C1583 ou la directive ICRI n° 03739. Une résistance d'adhésion d'un minimum de 100 psi est nécessaire avant la pose de LATICRETE SUPERCAP.

Béton à haute aspiration : Un béton très poreux ou extrêmement sec peut nécessiter deux couches d'apprêt LATICRETE SUPERCAP. Voir la section « Pose de l'apprêt » pour lire les instructions d'apprêtage. Les dalles en béton qui sont fragiles, faibles, gelées ou qui présentent un jeu en raison de mauvaises conditions de pose, de méthodes de séchage forcées ou de toute autre cause, doivent être réparées ou remplacées. Ensuite, un test de résistance d'adhésion doit être effectué conformément à la norme ASTM C1583 ou la directive ICRI n° 03739 avant la pose de l'apprêt LATICRETE SUPERCAP. Une résistance d'adhésion d'un minimum de 100 psi (0,7 MPa) est nécessaire avant la pose de LATICRETE SUPERCAP.

Béton sans aspiration : Si l'eau (voir le test de la goutte d'eau dans la section « Apprêt ») ou l'apprêt forme des gouttelettes parsemées sur la surface et n'est pas absorbé dans le béton, il se peut que la surface soit contaminée, épuisée, etc. Dans ce cas, la surface nécessite une évaluation et une préparation supplémentaire avant l'application de l'apprêt LATICRETE SUPERCAP. Si le béton a déjà été décapé par grenailage ou scarifié, il se peut qu'un contaminant soit profondément absorbé dans le béton ou dans la dalle, ou bien que le béton soit devenu contaminé après avoir été décapé par grenailage ou scarifié.

Quelle qu'en soit la raison, il faut arrêter l'application de l'apprêt LATICRETE SUPERCAP jusqu'à ce que le problème soit résolu et que la dalle soit absorbante. S'il s'agit d'une contamination, voir la section « Béton contaminé » pour de plus amples renseignements.

LATICRETE SUPERCAP, LLC

II. FACTEURS ESSENTIELS DU PROJET

Il existe plusieurs conditions et facteurs essentiels que l'on retrouve sur les chantiers. Il est extrêmement important d'évaluer et d'aborder chacun de ces facteurs avant l'application du LATICRETE SUPERCAP.

Humidité : Avant de poser LATICRETE SUPERCAP, les dalles en béton doivent être testées et mesurées dans des conditions de moins de 95 % d'humidité relative (HR) selon la norme ASTM F2170. Ne pas poser LATICRETE SUPERCAP en présence d'eau stagnante ou d'humidité visible sur la dalle. Il est important de noter que les dalles en béton peuvent être suffisamment sèches pour poser LATICRETE SUPERCAP avec succès; cependant, les dalles en béton risquent de ne pas être assez sèche pour respecter les conditions d'humidité nécessaires pour le revêtement de finition.

Avant de poser LATICRETE SUPERCAP, les conditions d'humidité des dalles en béton doivent être testées afin de s'assurer qu'elles sont appropriées et en conformité avec les spécifications du fabricant de revêtement de finition. L'apprêt LATICRETE SUPERCAP et les sous-couches ne sont pas des systèmes d'atténuation d'humidité.

Joints et fissures de mouvement, de rupture et de dilatation : Il est important de respecter tous les types de joints de mouvement dans le support à travers la sous-couche et le revêtement de finition. Les joints de mouvement apparaîtront à travers LATICRETE SUPERCAP et pourraient provoquer des fissures dans le revêtement de finition. Il est également important d'évaluer les espaces autour des murs, des colonnes, des pénétrations et des éléments du bâtiment où il pourrait y avoir du mouvement. Les espaces où du mouvement est susceptible de se produire doivent être isolés des sous-couches autonivelantes coulées afin de favoriser le mouvement du bâtiment contre les surfaces de retenue. Pour permettre ce type de mouvement, fixer une bande d'isolation compressible temporaire autour du périmètre des murs, des colonnes, des protubérances ou d'éléments périphériques, avant d'appliquer LATICRETE SUPERCAP, afin d'isoler la sous-couche et les surfaces de retenue. Les bandes d'isolation compressibles peuvent être fixées au moyen d'agrafes ou de ruban adhésif de masquage, entoilé ou pour moquette, et elles peuvent être enlevées une fois que LATICRETE SUPERCAP a fermement pris. Plus de plus amples renseignements, voir la norme ACI 302.2R-06 et ASTM F710.

Les fissures, comme les joints, peuvent apparaître à travers la sous-couche et le revêtement de finition. Toutes les fissures doivent être évaluées et réparées, au besoin, avant de poser LATICRETE SUPERCAP. Pour mettre en œuvre les bonnes techniques de réparation des fissures, il est important de connaître les causes des fissures et de bien choisir les procédures de réparation pour remédier à ces causes. La réparation d'une fissure ne sera que provisoire si on ne s'attaque pas à la cause de cette fissure. Il faut donc en premier éliminer la cause pour que la réparation des fissures soit réussie et durable. Voir la norme ACI 224.1R-07 pour obtenir des lignes directrices sur l'évaluation et la réparation des fissures dans le béton. Il n'est pas recommandé d'appliquer LATICRETE SUPERCAP sur des fissures actives ou structurelles.

LATICRETE SUPERCAP, LLC

III. PRÉPARATION DU SUPPORT

Plusieurs méthodes peuvent être utilisées afin de satisfaire aux exigences pour obtenir un profil CSP ICRI minimal de 3 ou pour enlever les contaminants ayant un effet anti-adhésif sur les surfaces en béton. L'abrasion, le décapage par grenailage, la scarification, le décapage au marteau à aiguille, le jet d'eau à haute pression, le smillage et le fraisage représentent quelques-uns des exemples de nettoyage mécanique. Même si toutes ces méthodes s'avèrent très efficaces pour le profilage de la surface du support, certaines d'entre elles peuvent ne pas convenir à l'ensemble des projets. Par exemple, l'espace occupé se trouvant à côté, au-dessus ou en dessous de l'espace de travail pourrait empêcher l'utilisation de plusieurs de ces méthodes. Le type et l'épaisseur de la préparation de la surface nécessaire peuvent également empêcher l'utilisation de certaines méthodes.

Supports en bois : L'applicateur du LATICRETE SUPERCAP doit vérifier que le support en bois est suffisamment stable et structurellement solide pour soutenir toutes les charges anticipées d'exploitation, permanentes et d'impact. Le support en bois doit être propre et exempt de tout contaminant. Le support peut être sablé, au besoin, puis balayé, nettoyé à l'aspirateur et apprêté correctement. Fixer mécaniquement du grillage en métal déployé galvanisé sur toute la surface du support en bois en utilisant des fixations antirouilles à tous les 6 po (15 cm) tout en faisant se chevaucher les joints de grillage de 1 po (2,5 cm). Pour de plus amples renseignements sur la pose de l'apprêt, voir la section « Apprêt » ci-dessous.

Adhésifs de type « cutback » non solubles dans l'eau : Le retrait des adhésifs « cutback » de façon mécanique peut être dangereux, car ils risquent de contenir de l'amiante. Consulter le fabricant de l'adhésif et les autorités gouvernementales compétentes concernant le retrait adéquat des adhésifs « cutback » contenant de l'amiante. Pour connaître la pratique recommandée concernant le retrait des revêtements de plancher résilient, voir la norme ASTM F710 et la recommandation du Resilient Floor Covering Institute.

Pour obtenir une adhérence maximale, la meilleure pratique consiste à enlever mécaniquement les adhésifs « cutback » non solubles dans l'eau et exempts d'amiante à l'aide du décapage par grenailage, de l'abrasion ou d'autres moyens mécaniques jusqu'à l'obtention d'un béton nu et structurellement solide. Cependant, dans certains cas LATICRETE SUPERCAP peut être posé sur une fine couche d'adhésif « cutback » non soluble dans l'eau ou d'autres types d'adhésif non soluble dans l'eau. Les adhésifs non solubles dans l'eau qui NE contiennent PAS d'amiante peuvent être enlevés au moyen d'une lame de rasoir jusqu'à ce qu'il n'en reste plus qu'un résidu fin et transparent, puis nettoyer complètement à l'aide d'un balai et d'un aspirateur. Une fois propre, conduire une série de tests de résistance à la traction selon la norme ASTM C1583 ou la directive IRCI n° 03739. Les tests de résistance à la traction doivent être effectués de manière totalement conforme avec la norme ASTM C1583 ou la directive IRCI n° 03739, par un personnel qualifié qui utilise l'équipement approprié et dont la calibration est à jour. Si la force de traction est de 100 psi ou plus, LATICRETE SUPERCAP peut être posé. Utiliser une méthode d'apprêt sans aspiration présentée dans la section « Apprêt » ci-dessous. Si la force de traction est inférieure à 100 psi (0,7 MPa) ou que l'adhésif est soluble dans l'eau, le plancher doit être décapé par grenailage jusqu'à obtenir un profil CSP ICRI minimal de 3. Ensuite, nettoyer à l'aide d'un aspirateur.

LATICRETE SUPERCAP, LLC

Systèmes d'atténuation d'humidité : LATICRETE SUPERCAP doit être posé uniquement sur des systèmes d'atténuation d'humidité homologués. Le système d'atténuation d'humidité doit être posé de manière totalement conforme avec les méthodes de test d'humidité, la préparation de la surface, les instructions de pose et les listes de vérification du fabricant.

Une fois installés et bien pris de manière conforme avec les instructions du fabricant, les systèmes d'atténuation d'humidité nécessitent l'utilisation d'un apprêt avant la pose de LATICRETE SUPERCAP. Voir la section « Apprêt » pour de plus amples renseignements concernant les instructions d'apprêtage. Certains fabricants de système d'atténuation d'humidité incluent un apprêt spécialement conçu pour être utilisé avec leurs systèmes et ils peuvent imposer l'utilisation de cet apprêt afin de conserver la garantie du produit. Pour obtenir de plus amples renseignements, consulter le fabricant du système d'atténuation d'humidité.

Quand on marche sur le système d'atténuation d'humidité avant ou après la pose de l'apprêt, le plancher doit demeurer propre; par conséquent, recouvrir les chaussures de chaussons de protection propres, pouvant être enfilés par-dessus les chaussures (Tyvek, par exemple). Le plancher apprêté ne doit pas être ouvert à la circulation piétonnière avant la pose de LATICRETE SUPERCAP. Si le plancher apprêté est contaminé par une circulation piétonnière, de la poussière résultant de travaux de construction, des débris, une accumulation d'eau ou toute autre substance susceptible d'affaiblir l'adhérence avant la pose de LATICRETE SUPERCAP, l'apprêt contaminé et le système d'atténuation d'humidité doivent être complètement enlevés au moyen d'un décapage par grenailage, par scarification ou par d'autres moyens mécaniques. Ensuite, il faut rapprêter la surface de façon adéquate et la laisser sécher avant la pose de LATICRETE SUPERCAP.

Si d'autres systèmes d'atténuation d'humidité non homologués sont utilisés, l'applicateur ou le fabricant du système d'atténuation d'humidité doit mener son propre test afin de déterminer l'adaptabilité correspondant à l'utilisation prévue.

Supports sans aspiration : Les supports non poreux ou sans aspiration, tels que le terrazzo de ciment, le carrelage céramique, les carreaux de carrière, carreaux de vinyle composite (VCT), carreaux de vinyle-amianté (VAT – qui ne doivent pas être décapés par abrasion), doivent fournir une bonne adhérence, être solide, propre et exempt de tout contaminants, vernis, cires, scellants ainsi que toute autre substance susceptible d'avoir un effet anti-adhésif. Toutes les surfaces doivent être décapées mécaniquement par abrasion (les systèmes d'atténuation d'humidité et les carreaux de vinyle-amianté (VAT) ne doivent pas être décapés par abrasion) et nettoyées, pour ensuite être soumises au test de résistance d'adhésion selon la norme ASTM C1583 ou la directive IRCI n° 03739. Une résistance d'adhésion d'un minimum de 100 psi (0,7 MPa) est nécessaire avant la pose de LATICRETE SUPERCAP. Toutes les surfaces détachées, brisées ou qui ne répondent pas à l'exigence de résistance d'adhésion à la traction de 100 psi (0,7 MPa) doivent être enlevées et réparées. Une fois que la surface est réparée et nettoyée, l'apprêt doit être appliqué correctement avant de poser LATICRETE SUPERCAP. Certains des planchers sans aspiration ne sont pas des supports adéquats pour les poses de LATICRETE SUPERCAP. Pour de plus amples renseignements sur la pose de l'apprêt, voir la section « Apprêt » ci-dessous.

LATICRETE SUPERCAP, LLC

IV. POSE DE L'APPRÊT

Informations générales concernant l'apprêt : Toutes les surfaces DOIVENT être apprêtées avant toute application de LATICRETE SUPERCAP. L'apprêt LATICRETE SUPERCAP est un concentré et doit être dilué avec une eau propre et potable avant l'application. Le rapport de dilution et les méthodes d'application varient selon le support. Toujours bien remuer le concentré d'apprêt LATICRETE SUPERCAP avant la dilution. Mélanger l'apprêt avec de l'eau propre et potable selon le tableau de **DILUTION DE L'APPRÊT/COUVERTURE APPROXIMATIVE DE LATICRETE SUPERCAP ci-dessous**. Il convient de mesurer soigneusement la quantité d'eau pour s'assurer que la dilution est adéquate. Utiliser une pale de malaxage pour bien mélanger complètement l'apprêt et l'eau. L'apprêt peut être appliqué au balai, au rouleau, à la vadrouille ou par pulvérisation. La température du support doit être d'un minimum de 4 °C (40 °F) lors de l'application de l'apprêt et pendant la durée totale du séchage. De plus, la température de l'air doit être maintenue entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) lors de l'application de l'apprêt et pendant la durée totale du séchage. L'apprêt doit également être protégé de la lumière directe du soleil.

| DILUTION/COUVERTURE APPROXIMATIVE DE L'APPRÊT LATICRETE SUPERCAP | | | TEST DE LA GOUTTE D'EAU |
|--|---|--|---|
| SUPPORTS APPROPRIÉS | Rapport apprêt-eau ¹ | Couverture approximative ² | <p>Le test de la goutte d'eau décrit dans ce document est un test subjectif et qualitatif qui peut être mené de façon à aider un applicateur expérimenté à se formuler une opinion concernant la manière dont devrait être apprêtée une dalle. Cependant, ce test peut ne pas être définitif.</p> <p>Afin d'aider à déterminer la bonne dilution de l'apprêt, préparer correctement la dalle en conformité avec ce guide, puis appliquer plusieurs gouttes de la taille d'une pièce de dix cents ou d'une pièce de vingt-cinq cents afin de préparer la surface de façon adéquate et observer le résultat.</p> <p>a) Haute aspiration = la surface absorbe complètement l'eau dans un délai de 15 secondes; la surface peut paraître foncée ou mouillée sans qu'il n'y ait d'eau visible à la surface.</p> <p>b) Aspiration normale = la surface absorbe l'eau complètement ou partiellement dans un délai de 30 secondes, mais pas en moins de 15 secondes; la gouttelette d'eau peut lentement disparaître à mesure qu'elle est absorbée, tout en formant un point foncé et mouillé sur la surface qui s'agrandit lentement.</p> <p>c) Aucune aspiration = l'eau forme des gouttelettes parsemées et n'est pas absorbée du tout dans un délai de 30 secondes; la gouttelette d'eau ne disparaît pas et n'est pas absorbée, le point mouillé sur la surface ne s'agrandit pas.</p> |
| Aspiration normale : Béton | 1:3 | 400 pi ² (37 m ²) | |
| Haute aspiration : Béton sec poreux/ lits de mortier de ciment | 1 ^{re} couche : 1:5 2 ^e couche : 1:3 | 200 pi ² (19 m ²) | |
| Support en bois : | 5:1 | 200 pi ² (19 m ²) | |
| Sans aspiration : Céramique, pierre, carreaux de carrière/ carreaux de vinyle composite (VCT), carreaux de vinyle-amianté (VAT), revêtement en vinyle/ Terrazzo de ciment | 1:1 | 285 pi ² (26 m ²) | |
| Systemes approuvés d'atténuation d'humidité ³ | 1:1 | 285 pi ² (26 m ²) | |
| <ol style="list-style-type: none"> Rapport de dilution = Apprêt: Eau Couverture approximative en pieds carrés par gallon d'apprêt concentré Le système d'atténuation d'humidité peut nécessiter un apprêt spécialisé. Pour obtenir de plus amples renseignements, consulter le fabricant du système d'atténuation d'humidité. | | | |

Béton à aspiration normale : Diluer l'apprêt selon une proportion 1:3 (1 volume d'apprêt pour 3 volumes d'eau). Appliquer une seule couche de mélange apprêt-eau dilué au point de refus, de sorte que le support soit complètement couvert et que de petites flaques se forment dans les creux. Lorsque l'apprêt est encore humide, utiliser un balai-brosse pour bien travailler l'apprêt sur le support de manière à ce que les flaques soient étalées et absorbées de façon égale sur la surface, et qu'une pellicule uniforme soit appliquée. Suivre ensuite les instructions pour « Tous les supports appropriés » et « L'application de l'apprêt de protection » ci-dessous.

Béton à haute aspiration : Appliquer deux couches d'apprêt tout en permettant à l'apprêt de bien sécher entre les couches.

LATICRETE SUPERCAP, LLC

En ce qui concerne la première couche, diluer l'apprêt selon une proportion 1:5 (1 volume d'apprêt pour 5 volumes d'eau).

Appliquer la première couche de mélange apprêt-eau dilué au point de refus, de sorte que le support soit complètement couvert et que de petites flaques se forment dans les creux. Lorsque l'apprêt est encore humide, utiliser un balai-brosse pour bien travailler l'apprêt sur le support de manière à ce que les flaques soient étalées et absorbées de façon égale sur la surface, et qu'une pellicule uniforme soit appliquée. Enlever toutes les flaques restantes en les balayant et en les étalant sur la surface. Laisser l'apprêt sécher au toucher. La première couche est considérée comme étant sèche après l'écoulement d'au moins 3 heures, lorsque l'apprêt passe d'un blanc laiteux à une couleur claire et qu'il est sec au toucher, lorsqu'il n'y a aucun débordement d'apprêt provenant du support. La première couche d'apprêt ne doit pas être ouverte à la circulation piétonnière avant la pose de la deuxième couche. Si le plancher apprêté est contaminé par une circulation piétonnière, de la poussière résultant de travaux de construction, des débris, une accumulation d'eau ou toute autre substance susceptible d'affaiblir l'adhérence avant la pose de la deuxième couche, la première couche d'apprêt contaminée doit être complètement enlevée au moyen d'un décapage par grenailage, par scarification ou par d'autres moyens mécaniques. Ensuite, il faut rapprêter la surface de façon adéquate et la laisser sécher.

En ce qui concerne la deuxième couche, diluer l'apprêt selon une proportion 1:3 (1 volume d'apprêt pour 3 volumes d'eau). Appliquer la deuxième couche de mélange apprêt-eau dilué au point de refus, de sorte que le support soit complètement couvert et que de petites flaques se forment dans les creux. Lorsque la deuxième couche d'apprêt est encore humide, utiliser un balai-brosse pour travailler l'apprêt sur le support de manière à ce que les flaques soient étalées de façon égale sur la surface et qu'une pellicule uniforme soit appliquée. Suivre ensuite les instructions pour « **Tous les supports appropriés** » et « **L'application de l'apprêt de protection** » ci-dessous.

Supports sans aspiration : La dilution de l'apprêt sans aspiration et les instructions d'application sont prévues pour le carrelage céramique, la pierre, les carreaux de carrière, les carreaux de vinyle composite (VCT), les carreaux de vinyle-amiante (VAT), le revêtement en vinyle, les lits de mortier de ciment et les systèmes d'atténuation d'humidité préhomologués qui ont été préparés de façon appropriée en conformité avec les instructions de ce guide. Les dalles en béton qui sont considérées comme étant sans aspiration nécessiteront une préparation supplémentaire avant l'application de l'apprêt. Pour de plus amples renseignements, voir **le béton sans aspiration** dans la section « **Types de support/Exigences générales** ».

Diluer l'apprêt selon une proportion 1:1 (1 volume d'apprêt pour 1 volume d'eau). Appliquer une seule couche de mélange apprêt-eau dilué au point de refus, de sorte que le support soit complètement et uniformément couvert ainsi que mouillé. Pendant que l'apprêt est encore humide et d'un blanc laiteux, immédiatement étaler légèrement la poudre sèche LATICRETE SUPERCAP préponcée dans l'apprêt humide. LATICRETE SUPERCAP préponcé est disponible en sacs de 50 lb. En utilisant un balai-brosse, travailler la poudre sèche dans le mélange apprêt-eau humide pour former une laitance. Continuer de balayer pour que les flaques soient étalées de façon égale et qu'une pellicule uniforme soit appliquée. Suivre ensuite les instructions pour « **Tous les supports appropriés** » et « **L'application de**

LATICRETE SUPERCAP, LLC

l'apprêt de protection » ci-dessous. Pour obtenir plus de renseignements sur cette méthode, contacter le Service technique de LATICRETE SUPERCAP.

Systèmes d'atténuation d'humidité : S'assurer qu'un système acceptable a été posé en conformité avec les instructions du fabricant. Si le fabricant du système d'atténuation impose l'utilisation de son apprêt, suivre les instructions d'apprêtage du fabricant en utilisant l'apprêt requis. Si l'apprêt LATICRETE SUPERCAP est utilisé, suivre les instructions **d'apprêtage sans aspiration** ci-dessus.

Supports en bois : Diluer l'apprêt selon une proportion 5:1 (5 volumes d'apprêt pour 1 volume d'eau). En utilisant un pulvérisateur ou un balai, appliquer une seule couche de mélange apprêt-eau dilué de façon à ce que le support soit complètement couvert et qu'une pellicule uniforme soit appliquée. Fixer mécaniquement du grillage en métal déployé galvanisé sur toute la surface du support en contreplaqué encollé extérieur tout en utilisant des fixations antirouilles à chaque 6 po (15 cm) tout en faisant se chevaucher les joints de grillage de 1 po (2,5 cm). Suivre ensuite les instructions pour « **Tous les supports appropriés** » et « **L'application de l'apprêt de protection** ».

Tous les supports appropriés : Enlever toutes les flaques restantes en les balayant et en les étendant sur la surface. Laisser l'apprêt sécher complètement pendant un minimum de 3 à 5 heures à une température de 21 °C (70 °F) et à une humidité relative de 50 %. L'apprêt est considéré comme étant sec lorsqu'il passe d'un blanc laiteux à une couleur claire et qu'il est sec au toucher, lorsqu'il n'y a aucun débordement d'apprêt provenant du support et qu'un minimum de 3 heures s'est écoulé. La surface peut sembler légèrement poisseuse. La durée de séchage varie selon les conditions de la surface et de l'air ambiant. La température du support doit être d'un minimum de 4 °C (40 °F) lors de l'application de l'apprêt et lors de la durée totale du séchage. De plus, la température de l'air doit être maintenue entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F) lors de l'application de l'apprêt et pendant la durée totale du séchage. L'apprêt doit également être protégé de la lumière directe du soleil. Les températures inférieures à 21 °C (70 °F) ou l'humidité relative supérieure à 50 % augmenteront la durée de séchage. Un séchage insuffisant ou la formation d'une faible pellicule provoquera des piqûres ainsi qu'une faible résistance d'adhésion et pourra empêcher LATICRETE SUPERCAP d'adhérer. Si LATICRETE SUPERCAP n'a pas été appliqué après une période de plus de 24 heures après l'application de l'apprêt, la surface doit être apprêtée à nouveau.

Application de l'apprêt de protection : Quand on marche sur la nouvelle application d'apprêt avant de poser LATICRETE SUPERCAP, recouvrir les chaussures de chaussons de protection propres, pouvant être enfilés par-dessus les chaussures (Tyvek, par exemple). Le plancher apprêté ne doit pas être ouvert à la circulation piétonnière avant la pose de LATICRETE SUPERCAP. Si le plancher apprêté est contaminé par une circulation piétonnière, de la poussière résultant de travaux de construction, des débris, une accumulation d'eau ou toute autre substance susceptible d'affaiblir l'adhérence avant la pose de LATICRETE SUPERCAP, l'apprêt contaminé doit être complètement enlevé au moyen d'un décapage par grenailage, par scarification ou par d'autres moyens mécaniques. Ensuite, il faut rapprêter la surface de façon adéquate et la laisser sécher avant la pose de LATICRETE SUPERCAP.

LATICRETE SUPERCAP, LLC

V. NOTES

Pitons de nivellement : Au besoin, étudier la surface à l'aide d'un appareil de nivelage numérique ou électronique et placer des pitons de nivellement après que l'apprêt soit sec au toucher. Recouvrir les chaussures de chaussons de protection propres, pouvant être enfilés par-dessus les chaussures lors de l'étude et du placement des pitons de nivellement. Voir la section « **Application de la protection de l'apprêt** » dans ce guide.

Maquettes : Il est toujours recommandé que l'applicateur et l'entrepreneur du revêtement de plancher testent le rendement, l'adaptabilité et la compatibilité de LATICRETE SUPERCAP et du système de sols finis. Des maquettes devraient être installées sur le site et testées pour l'usage prévu. Toujours consulter les recommandations du fabricant du revêtement de finition concernant la préparation de la surface, les exigences en matière d'humidité, les instructions de pose, ainsi que les restrictions et la compatibilité avec la sous-couche. Les maquettes doivent être installées en utilisant la totalité des composants de la préparation de la surface et du système dont l'utilisation est prévue pour le projet, notamment l'atténuation d'humidité (le cas échéant), l'apprêt, la sous-couche coulée à l'épaisseur prévue, le revêtement de finition et tous les autres composants s'appliquant au système. Lorsque le revêtement de finition est inconnu, les maquettes doivent être construites en utilisant seulement LATICRETE SUPERCAP pour garantir la compatibilité avec le support. Lorsque le revêtement est spécifié après que LATICRETE SUPERCAP a été posé, l'entrepreneur du revêtement doit poser un revêtement de finition sur une section de la sous-couche de LATICRETE SUPERCAP préparée de façon adéquate et le tester en conformité avec les instructions du fabricant de revêtement.

Étant donné que de nombreux chantiers présentent plusieurs conditions qui nécessitent différents types de préparation de surface, de revêtement de finition ainsi que d'autres conditions inconnues, il est important de noter qu'il sera nécessaire de construire plusieurs maquettes pour tester chaque condition séparément.

Données techniques : Caractéristiques sujettes à modification sans préavis. Les données techniques indiquées sur les fiches informatives et techniques des produits LATICRETE SUPERCAP reflètent des données typiques, ainsi que les résultats des procédures d'essais de laboratoire menées dans des conditions de laboratoire. Les performances réelles sur le terrain et les résultats découlant des essais dépendent des méthodes de pose et des conditions locales. Les résultats des essais menés sur le terrain peuvent varier grandement en raison de la variabilité des facteurs cruciaux retrouvés sur les chantiers.

Les fiches de données techniques peuvent être modifiées sans préavis. Pour obtenir la version la plus récente, visiter notre site Web à www.laticretesupercap.com
TDS 230S.doc

R 8 octobre 2012

LATICRETE SUPERCAP, LLC